



energifabriken

100%
förnybara
bränslen



RME för värme

– Ecobränsle RME för värme, enkelt och klimatsmart

Ecobränsle RME100 Värme håller en premiumkvalitet. Den är förnybar, giftfri och ersätter fossil eldningsolja. Den består av 100% RME (rapsmetylester) som framställs ur rapsolja.

ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN

Ecobränsle RME100 Värme ersätter fossil olja i konventionella oljepannor i effektområdet 0,5 till 60 MW. Anpassningen till Ecobränsle RME100 Värme är enkel. Eldas idag EO1- EO3 olja så behövs oftast bara en intrimning av brännaren och en rengöring av tanken innan driftsättning.

FÖRDELAR

Ecobränsle RME100 Värme minskar CO₂-utsläppen med upp till 70% jämfört med fossil olja. Bränslet är varken giftigt, cancerframkallande eller brandfarligt och därmed enkelt att hantera. Ecobränsle RME100 Värme har lågt innehåll av vatten, kväve, föroreningar och har en låg askhalt.

LAGRING

Ecobränsle RME100 Värme klarar 3 års lagring i rena cisterner. Våra tester har visat att vår RME bibehåller låg vattenhalt vid normal lagring. Tester har gjorts med 6 års lagring och bibehållen kvalite. Behöver inte varmhållas.

Ecobräsle RME100 värme typiska analysdata

EGENSKAP	ELDNINGSSOLJA	ECOBÄNSLE RME
Specifikation	E01	Typiska analysdata
Askhalt, mass %	max 0,05	0,001
Kväveinnehåll, mg/kg, ppm	100	10
Svavel, mg/kg, ppm	max 500	1
Syratal, mg/KOH/gr	–	0,35
Densitet, kg/m ³	810-820	883
Totala föroreningar mg/kg	max 24	4
Energiinnehåll effektivt, MJ/kg	43,1	37,2
	kWh/l	9,2
Flampunkt, Celcius	min 60	160
Vattenhalt, mg/kg, ppm	max 100	200
Viskositet, cSt 40 gr	2,5-3,5	4,4

FÖRDELAR ENERGIFABRIKEN RME

- Tekniskt enkel omställning
- Premiumkvalité året runt
- Upp till 70% CO₂ reduktion
- Lågt kväveinnehåll
- Låg askhalt
- Bryts ned i naturen
- Kräver ingen uppvärmning
- ISCC-certifierad vara kan erbjudas vid bulkleverans

