



energifabriken

100%
förnybara
bränslen

ECOBRÄNSLE RME100

– enkelt och klimatsmart året runt!

Ecobränsle RME100 är en svensktillverkad RME av premiumkvalitet. Det är ett helt förnybart och giftfritt dieselbränsle, som består av 100% RME (rapsmetylester) och framställs av rapsolja.

Tillverkningen sker i Ecobränslefabriken i Karlshamn. Vi har pipeline från rapsoljeverantören vilket gör att vi har en färsk råvara där ingen oxidation har startat. Resultatet blir en högkvalitativ RME med utmärkande lågt innehåll av vatten, metaller, fosfor och föroreningar. Den låga vattenhalten resulterar i en RME som är steril från bakterier och alger. Transporterna sköter vi i utvalda och kontrollerade bilar, för att säkerställa att produkten håller samma kvalitet hos kunden som i fabriken. Vår höga produktionskvalité och säkerställda transportkedja gör Ecobränsle RME100 till ett driftsäkert biodrivmedel för användning året runt i hela landet.

ANVÄNDINGSOMRÅDEN

Ecobränsle RME100 ersätter fossilt bränsle i konventionella dieseldrivna fordon. Användningen är störst bland tunga fordon, samt inom entreprenad- och lantbruksdrift. Anpassningen till RME är enkel och Energifabriken tillhandahåller rutiner för omställning. RME kan också användas som ersättning för fossil eldningsolja i de flesta oljebrännare utan ombyggnation.

FÖRDELAR

Ecobränsle RME100 minskar växthusgasutsläppen med 70% jämfört med fossil diesel. Bränslet är varken giftigt, cancerframkallande eller brandfarligt och därmed enkelt att hantera och lagra. Nedbrytningshastigheten i naturen vid eventuellt spill är snabb, cirka 21 dagar, jämfört med dieselnas cirka 1000 dagar.

LAGRING

Ecobränsle RME100 klarar 24 månaders lagring i rena cisterner. Våra tester har visat att Ecobränsle RME100 bibehåller låg vattenhalt i cisternen vid normal användning utan cisternrengöring, vilket hindrar bakterietillväxt även på lång sikt (mätningar har gjorts under 6 år). Ecobränsle RME100 finns som sommar- respektive vinterkvalitet.

Ecobränsle RME100 jämfört med standard EN 14214

EGENSKAP	ENHET	Ecobränsle RME100	EN 14214
Vattenhalt	mg/kg	150	max 500
Renhet esterinhåll	m/m	99%	min 96,5%
Totala föroreningar	mg/kg	<5	max 24
Fosfor	mg/kg	<1	<4
CFPP sommar/vinter	Celcius	-11 / -25	-10 / -20
Monoglyceridhalt	m/m	0,3	max 0,7

FAKTA ECOBRÄNSLE RME100

- Kvalité för året runt bruk
- 70% CO2 reduktion
- Ej giftigt
- Ej brandfarligt
- Bryts ner i naturen
- Svenska råvaror, inhemskt biodrivmedel
- Premiumkvalité som överstiger EN 14214

